

Автоматизированное рабочее место для поверки стрелочных приборов



Назначение:

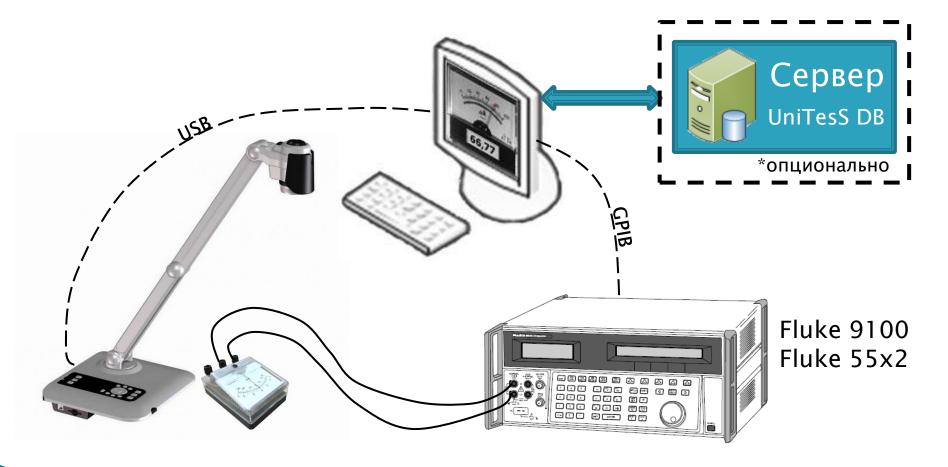
- Автоматизация работ по поверке стрелочных приборов с помощью машинного зрения
- → Формирование и хранение отчетов







Автоматизированное рабочее место по поверке стрелочных приборов





Поверяемые параметры:

- → Постоянное напряжение VDC
- → Переменное напряжение VAC
- → Постоянный ток IDC
- → Переменный ток IAC
- → Сопротивление R



Возможности:

- → Считывание показаний с точностью: 0.025%
- 💙 Поддержка нелинейных шкал
- Возможна реализация поверки: измерителей давления и др.
- → Управление эталоном по интерфейсам: USB, RS232, GPIB/KOП, Ethernet
- → Формирование отчетов в форматах Word и PDF
- Аутентентификация пользователей и разграничение полномочий
- → Возможна комплексная автоматизация в лаборатории (база данных, электронный документооборот, множество автоматизированных рабочих мест)



Простая работа с ПО:

- → Выбрать задание на поверку из списка
- Откорректировать объем поверки, при необходимости
- → Нажать кнопку старт
- Заполнить данные для отчета (температура, влажность, напряжение и тд.)
- Следовать инструкциям ПО (схема подключения, диапазоны)
- → Автоматически формируется отчет



Преимущества:

- → Значительное увеличение скорости поверки (15–20 минут)
- Электронное формирование и хранение протоколов
- → Не требуется высокая квалификация для работы с эталонным оборудованием;
- Полное соблюдение методики поверки и объективность результатов измерений
- Уменьшение сроков окупаемости эталонов/СИ
- → Возможность подключения к метрологической базе данных для обеспечения комплексной автоматизации в лаборатории



Что мы предлагаем?

- Поставку и локализацию.
- Модернизацию под специфические требования заказчика
- → Комплексную автоматизацию в лаборатории (база данных, электронный документооборот, множество автоматизированных рабочих мест)
- Подбор и поставку оборудования
- → Создание автоматизированных рабочих мест под ключ
- Техническую поддержку и консультации
- → Обучение сотрудников

